



BOLETIM TÉCNICO

Página: 1 de 2
BT Nº: 085
Orig. Data: 13/11/2009
Rev. Data: 18/09/2015
Rev. Nº: 4

LINHA DO PRODUTO

EVA / RSEVA - Tintas EVA / Latex

CÓDIGO / DESCRIÇÃO

EVA-000 / RSEVA-000 Eva/Latex Incolor; EVA-002 / RSEVA-002 Preto Eva/ Latex; EVA-003 / RSEVA-003 Branco Supercobertura Eva/Latex; EVA-100 / RSEVA-100 Amarelo Limao Eva/Latex; EVA-101 / RSEVA-101 Amarelo Ouro Eva / Latex; EVA-200 / RSEVA-200 Azul Medio Eva Latex; EVA-201-225 / RSEVA-201-225 Azul Ultramar Eva/Latex; EVA-300 / RSEVA-300 Vermelho Claro Eva/Latex; EVA-301 / RSEVA-301 Vermelho Escuro Eva Latex; EVA-302 / RSEVA-302 Vermelho Fogo Eva; EVA-400 / RSEVA-400 Verde Medio Eva/ Latex; EVA-500 / RSEVA-500 Prata Eva/ Latex; EVA-501 / RSEVA-501 Ouro Eva/Latex; EVA-600 / RSEVA-600 Amarelo Limao Luminoso; EVA-601 / RSEVA-601 Laranja Luminoso; EVA-602 / RSEVA-602 Rosa Choque Luminoso ; EVA-603 / RSEVA-603 Verde Luminoso; EVA-604 / RSEVA-604 Azul Luminoso ; EVA-605 / RSEVA-605 Vermelho Luminosa; EVA-702-900 / RSEVA-702-900 Azul Cromia Eva/Latex; EVA-900-900 / RSEVA-900-900 Eva/Latex Violeta

COMPOSIÇÃO

Resina polivinílica, pigmentos, solventes e aditivos diversos

PROPRIEDADES

Tinta monocomponente, com semi-brilho secagem rápida, altíssima flexibilidade e elasticidade, excelente cobertura, rendimento e fluidez. Longa durabilidade exterior sob ação do sol e variações climáticas

APLICAÇÃO

Aplicação serigráfica em máquinas manuais, semi-automáticas e automáticas. Utilizar malhas de 77 a 120 fios/cm com emulsão resistente à solvente SA-109, rodo de poliuretano com dureza entre 60 a 70 shore A, com corte vivo e em ângulo de aplicação 45°.

INDICAÇÃO PARA SUBSTRATOS

EVA e látex. A variedade dos substratos utilizados pode influir na qualidade da impressão, aplicações experimentais deverão ser executadas.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

NA

SECAGEM / CURA

Secagem em estufa a 80°C/ 5 minutos para manuseio e 80°C/ 10 minutos ou 25°C/ 24 horas para cura total. Para testes de resistencia química à álcool 99°GL ou acetona recomenda-se ser realizado após 72 horas de cura total.

DILUIÇÃO

RSSA-801 em clima frio e úmido e retardador SA-802 em clima quente e seco, para traços finos e retículas: Adicionar de 5% a 10% em relação à quantidade do produto.

Elaborado: EDER JUNIO

Aprovado: DAVIS CARLOS BRITTO

Formulário Orig. Data: 10/10/2002

Rev. Data: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT



BOLETIM TÉCNICO

Página: 2 de 2
BT Nº: 085
Orig. Data: 13/11/2009
Rev. Data: 18/09/2015
Rev. Nº: 4

CATÁLISE

NA

POT-LIFE

NA

LIMPEZA

Utilizar TPS-2050 / SSXS-2050

ADITIVOS

NA

ARMAZENAMENTO / ESTOCAGEM

O produto deve ser armazenado em local seco, ventilado, isento de fontes de luz e calor, sem diluição e nas embalagens originais.

PRAZO DE VALIDADE

24 meses

Produto vencido será revalidado mediante valores estabelecidos pelo Departamento Comercial. Preferencialmente o cliente deverá realizar sua própria revalidação observando as características do produto/ aplicação se inerente, responsabilidade exclusiva do cliente.

CUIDADOS / ATENÇÃO

Produto INFLAMÁVEL a base de solventes. Nocivo/irritante das vias de exposição: inalação, pele, olhos, ingestão. Armazenar: distante de crianças/animais, embalagem fechada, em local coberto, fresco, seco, e longe de fontes de calor. Aplicação: ambiente ventilado e usar EPI's máscara/óculos/luvas. Não incinerar/reutilizar embalagem. Caso contato com olhos/pele, lavar com água corrente em abundância. Evitar inalação de vapores. Se ingerido, não induzir ao vômito, procure o médico. Informações ao Médico: Verificar fatos evidenciados pela vítima, executar procedimentos a tratamentos sintomáticos. Em caso de fogo usar extintores: dióxido de carbono, carga de pó pressurizado. Em caso de derrame/vazamento, proteger-se com os equipamentos de segurança, evitar escoamento ao solo, cursos d'água, esgotos. Produto insolúvel em água. Absorver com terra seca, areia ou material absorvente e descartar conforme legislação ambiental vigente (consultar órgãos governamentais).

OBSERVAÇÕES

ANTES DA UTILIZAÇÃO VERIFICAR /LER A FICHA DE SEGURANÇA. Os dados contidos nesta informação são resultados experimentais efetuados em laboratório e sob controle. A variedade dos substratos utilizados pode influir na qualidade da impressão, aplicações experimentais deverão ser executadas. A conexão entre o código do Produto x Boletim Técnico, se dá pela família/linha de produto através dos quatro primeiros dígitos do código do item (contido no cabeçalho), de modo que determinado produto contendo estes dígitos iniciais em seu código, faz parte da linha de produto deste boletim técnico. Ex: código do item RSEVA-0000, boletim RSEVA. A viscosidade do produto pode ser alterada ao longo do prazo de validade devido prioritariamente à abertura da embalagem para uso rotineiro do produto, neste caso deve ser executada diluição para ajuste da viscosidade de aplicação caso inerente ao processo, vide item Diluição. A viscosidade do produto também pode sofrer alteração em função das condições climáticas, altas e baixas temperaturas, vide item Diluição ou Aditivos.

Para maiores esclarecimentos contate nosso departamento técnico.

Matriz: 12-3644-1550 / Filial: 11-2085-4876

[email: assistenciatecnica@tecnopaint.com.br](mailto:assistenciatecnica@tecnopaint.com.br)

Elaborado: EDER JUNIO

Aprovado: DAVIS CARLOS BRITTO

Formulário Orig. Data: 10/10/2002

Rev. Data: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT