

LINHA DO PRODUTO

PE / RSPE - Tintas Polietileno

CÓDIGO / DESCRIÇÃO

PE-000 / RSPE-000 Polietileno Incolor; PE-001 / RSPE-001 Branco Polietileno; PE-002 / RSPE-002 Preto; PE-003 / RSPE-003 Branco Super Cobertura; PE-031102 / RSPE-031102 Polietileno Bordo PMS 208P; PE-100 / RSPE-100 Amarelo Limao; PE-101 / RSPE-101 Amarelo Ouro; PE-103 / RSPE-103 Amarelo Cromo Polietileno; PE-200 / RSPE-200 Azul Medio; PE-201 / RSPE-201 Azul Ultramar; PE-206 / RSPE-206 Azul Reflexo; PE-208 / RSPE-208 Azul Ultramarino Polietileno; PE-209 / RSPE-209 Azul Medio Polietileno; PE-300 / RSPE-300 Vermelho Claro; PE-301 / RSPE-301 Vermelho Escuro; PE-302 / RSPE-302 Vermelho Fogo; PE-303 / RSPE-303 Vermelho Vivo; PE-305 / RSPE-305 Vermelho S. Fogo Polietileno; PE-322 / RSPE-322 Vermelho Escarlata Pack; PE-400 / RSPE-400 Verde Medio; PE-401 / RSPE-401 Verde Claro; PE-402 / RSPE-402 Verde Polietileno Bandeira; PE-405 / RSPE-405 Verde Vivo; PE-500 / RSPE-500 Prata; PE-501 / RSPE-501 Ouro; PE-502-3600 / RSPE-502-3600 Alumínio; PE-507 / RSPE-507 Ouro Rico Polietileno; PE-510 / RSPE-510 Polietileno Cintilante Prata; PE-900 / RSPE-900 Violeta; PE-901 / RSPE-901 Magenta; PE-904-3600 / RSPE-904-3600 Laranja Polietileno; PE-905 / RSPE-905 Magenta; PE-906-3600 / RSPE-906-3600 Violeta Puro Polietileno

COMPOSIÇÃO

Resinas, pigmentos, solventes e aditivos

PROPRIEDADES

Tinta brilhante, boa flexibilidade e rendimento

APLICAÇÃO

Aplicação serigráfica em máquinas manuais, semi-automáticas e automáticas. Utilizar malhas de 100 a 150 fios/cm com emulsão resistente à solvente SA-109, rodo de poliuretano com dureza entre 60 a 65 shore , com corte vivo e em ângulo de aplicação 45°.

INDICAÇÃO PARA SUBSTRATOS

Polietileno de alta e baixa densidades, tratados com no mínimo 38 Dynas/cm². A variedade dos substratos utilizados pode influir na qualidade da impressão, aplicações experimentais deverão ser executadas. A variedade dos substratos utilizados pode influir na qualidade da impressão, aplicações experimentais deverão ser executadas.

RESISTÊNCIA QUÍMICA

NA

SECAGEM / CURA

Secagem a 25°C/15 minutos ao toque, 25°C/1h para manuseio e 25°C/12 h para cura total ou 80°C/3 min.

DILUIÇÃO

RSSA -601 - Solvente Polietileno ou RSSA -603 - Solvente Retardador Polietileno, para clima seco e quente: Adicionar de 5% a 10% em relação à quantidade do produto.

Elaborado: EDER JUNIO

Aprovado: DAVIS CARLOS BRITTO

Formulário Orig. Data: 10/10/2002

Rev. Data: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT

CATÁLISE

NA

POT-LIFE

NA

LIMPEZA

Utilizar R55A -601 - Solvente Polietileno

ADITIVOS

NA

ARMAZENAMENTO / ESTOCAGEM

O produto deve ser armazenado em local seco, ventilado, isento de fontes de luz e calor, sem diluição e nas embalagens originais.

PRAZO DE VALIDADE

24 meses

Produto vencido será revalidado mediante valores estabelecidos pelo Departamento Comercial. Preferencialmente o cliente deverá realizar sua própria revalidação observando as características do produto/ aplicação se inerente, responsabilidade exclusiva do cliente.

CUIDADOS / ATENÇÃO

Produto INFLAMÁVEL a base de solventes. Nocivo/irritante das vias de exposição: inalação, pele, olhos, ingestão. Armazenar: distante de crianças/animais, embalagem fechada, em local coberto, fresco, seco, e longe de fontes de calor. Aplicação: ambiente ventilado e usar EPI's máscara/óculos/luvas. Não incinerar/reutilizar embalagem. Caso contato com olhos/pele, lavar com água corrente em abundância. Evitar inalação de vapores. Se ingerido, não induzir ao vômito, procure o médico. Informações ao Médico: Verificar fatos evidenciados pela vítima, executar procedimentos a tratamentos sintomáticos. Em caso de fogo usar extintores: dióxido de carbono, carga de pó pressurizado. Em caso de derrame/vazamento, proteger-se com os equipamentos de segurança, evitar escoamento ao solo, cursos d'água, esgotos. Produto insolúvel em água. Absorver com terra seca, areia ou material absorvente e descartar conforme legislação ambiental vigente (consultar órgãos governamentais).

OBSERVAÇÕES

ANTES DA UTILIZAÇÃO VERIFICAR /LER A FICHA DE SEGURANÇA. Os dados contidos nesta informação são resultados experimentais efetuados em laboratório e sob controle. A variedade dos substratos utilizados pode influir na qualidade da impressão, aplicações experimentais deverão ser executadas. A conexão entre o código do Produto x Boletim Técnico, se dá pela família/linha de produto através dos quatro primeiros dígitos do código do item (contido no cabeçalho), de modo que determinado produto contendo estes dígitos iniciais em seu código, faz parte da linha de produto deste boletim técnico. Ex: código do item RSPE-000, boletim RSPE. A viscosidade do produto pode ser alterada ao longo do prazo de validade devido prioritariamente à abertura da embalagem para uso rotineiro do produto, neste caso deve ser executada diluição para ajuste da viscosidade de aplicação caso inerente ao processo, vide item Diluição. A viscosidade do produto também pode sofrer alteração em função das condições climáticas, altas e baixas temperaturas, vide item Diluição ou Aditivos.

Para maiores esclarecimentos contate nosso departamento técnico.

Matriz: 12-3644-1550 / Filial: 11-2085-4876

[email: assistenciatecnica@tecnopaint.com.br](mailto:assistenciatecnica@tecnopaint.com.br)

Elaborado: EDER JUNIO

Aprovado: DAVIS CARLOS BRITTO

Formulário Orig. Data: 10/10/2002

Rev. Data: 31/03/2010

Rev. Nº: 5

DP 7.3.3 - BT