

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Devido ao seu excelente poder de solvência e volatilidade moderada, é amplamente utilizado para diluição de tinta epóxi e limpeza de telas serigráficas.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

O solvente epóxi é uma mistura de hidrocarbonetos aromáticos, cetonas e glicóis. É um produto isento de benzeno e solventes clorados.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Este produto é uma mistura de solventes voláteis, devidamente balanceados, límpido, incolor, de odor característico e inflamável.

ESPECIFICAÇÕES DO PRODUTO

<i>DETERMINAÇÕES</i>	<i>VALOR MÉDIO</i>
Densidade 20/4 °C	0,872 – 0,874
Odor	Característico
Aparência	Límpida
Cor (Pt–Co)	Máximo 10
Faixa de destilação a 760 mmHg	130-145 °C

EMBALAGENS

Disponível em embalagens de 900 mL, 5, 10, 20, 25, 30, 50 e 200 litros.

MANUSEIO E ARMAZENAGEM

Deve ser mantido à temperatura ambiente (20 °C) ou menor para que não ocorra alterações em suas características iniciais. Validade de 24 meses a partir da data de fabricação.

MEIO AMBIENTE E SAÚDE

Seu manuseio requer cuidados especiais que se aplicam a todos os solventes petroquímicos.

Este produto deve ser mantido longe de fontes de ignição, chamas e faíscas.

Deve-se evitar a inalação de seus vapores e um contato prolongado com a pele.

Para maiores informações, contate-nos.

Obs: Essas informações representam o melhor de nosso conhecimento à época de sua publicação. As recomendações e sugestões que fazemos quanto ao uso de nossos produtos se baseiam em bons e reais resultados de experiências anteriores e devem ser consideradas apenas como uma orientação geral.

SULCOLOR IND.TINTAS E SOLV. LTDA

Rua Giacomino Geremia, 1326 – Bairro De Lazzer – Caxias do Sul – RS

Cep: 95045-670 Tel/Fax: (54) 3238-2935 e-mail: uniuquimica@terra.com.br